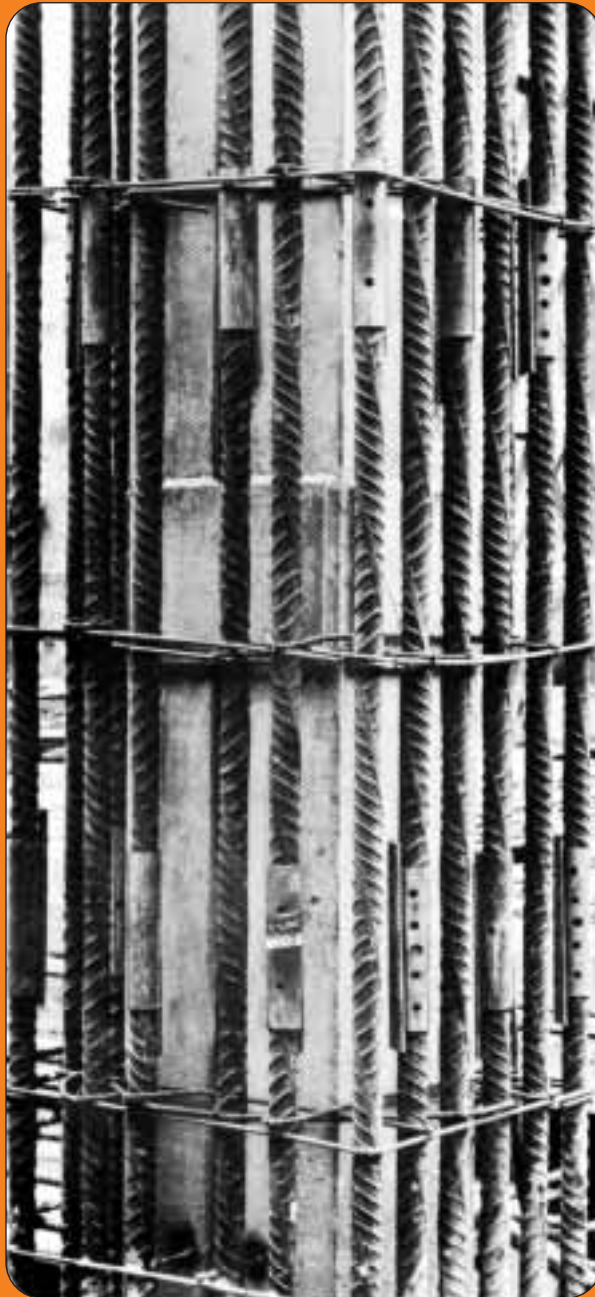




# ***Eberspächer Hochdruck Hydraulik***

## ***G-Loc®-Kontakt-Stoß***



**Druckfeste Verbindung für alle Betonstähle nach DIN 488 bis  $\varnothing$  50 mm  
Weltweit bewährtes Verfahren · Nicht zulassungspflichtig**

## Voraussetzungen für die Anwendung

### Konstruktion

Nach DIN 1045

#### 18.6.7 Kontaktstöße

Druckstäbe mit  $d_s \geq 20$  mm dürfen in Stützen durch Kontakt der Stabstirnflächen gestoßen werden, wenn sie beim Betonieren lotrecht stehen, die Stützen an beiden Enden unverschieblich gehalten sind und die gestoßenen Stäbe auch unter Berücksichtigung einer Be-

anspruchung nach Abschnitt 17.4 zwischen den gehaltenen Enden der Stützen nur Druck erhalten. Der zulässige Stoßanteil ist in Abschnitt 18.6.2 geregelt.

Die Stöße sind gleichmäßig über den auf Druck beanspruchten Querschnittsbereich zu verteilen und müssen in den äußeren Vierteln der Stützlänge angeordnet werden. Sie gelten als längsversetzt, wenn der Abstand der Stoßstellen in Längsrichtung mindestens  $1,3 \cdot l_o$  ( $l_o$  nach Gleichung [21]) beträgt. Jeder Bewehrungsstab darf nur einmal innerhalb der gehaltenen Stützenenden gestoßen werden.

Die Stabstirnflächen müssen

rechtwinklig zur Längsachse gesägt und entgratet sein. Ihr mittlerer Sitz ist durch eine feste Führung zu sichern, die die Stoßfuge vor dem Betonieren teilweise sichtbar läßt.

### Vorbereitung für den Einbau

Die Stabenden müssen rechtwinklig gesägt oder trenngeschliffen werden. Der Grat muß sauber entfernt werden.

Trennschleifvorrichtungen für rechtwinkligen Schnitt sind von uns erhältlich. Schnittgenauigkeit  $\pm 2^\circ$  max. nötig.

### Einbau

Die nebenstehende Abbildungsreihe zeigt die einfache Montage. Der obere Stab wird so verdreht, daß die Stirnflächen möglichst passend anliegen. Zum Anschlagen der Hülse während dem Verkeilvorgang verwendet man eine Klemmzange, welche von uns geliefert werden kann.

### Reduzierstoß

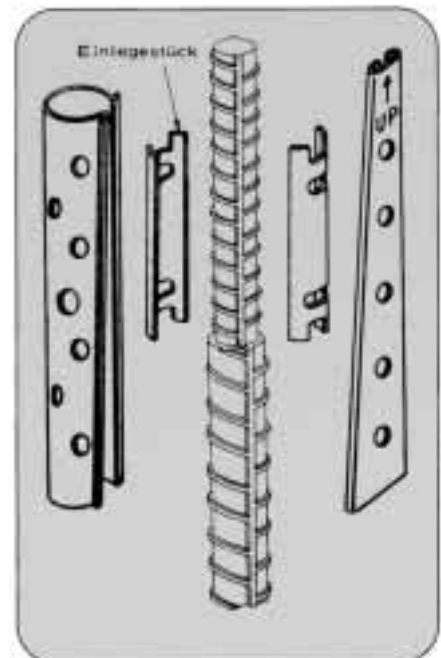
Herstellung unter Verwendung von Normalteilen passend zum großen Stabdurchmesser plus Einlegestücke.



G-Loc®-Klemmen für Betonstahl nach DIN 488

Typ	Nenn-Ø ca. mm	Hülsenlänge mm	Keillänge mm	Gewicht g
G 5	16	140	180	180
G 6	20	150	200	300
G 7	22	150	200	310
G 8	25	155	200	360
G 9	28	155	200	380
G 10	32	180	230	570
G 11	35	205	255	650
G 12	40	230	280	800

Andere Größen auf Anfrage.



**Eberspächer GmbH**  
Hochdruck Hydraulik

D-73219 Kirchheim/Teck · Postfach 1125 · Deutschland  
Telefon (07021) 95060-0 · Telefax (07021) 54575

HK 010 09/02